

FICHA TÉCNICA

MODELO: **HMGE825SB**

	PRIME	STAND BY
Potencia de salida	750 kVA	825 kVA
	600 kW	660 kW

DATOS TÉCNICOS DEL MOTOR

Marca del motor	CUMMINS
Modelo del motor	QSK19-G20
Tipo de Gobernador	ECU
Número de cilindros	6
Disposición de los cilindros	EN LÍNEA
Diámetro pistón	159 mm
Desplazamiento pistón	18.9 mm
Aspiración	Turbocargador / Aire e Intercooler
Ciclo	4 TIEMPOS
Relación de compresión	14:2:1
Sistema de refrigeración	Agua
Frecuencia y velocidad del motor	50HZ, 1500RPM

CONSUMO DE COMBUSTIBLE

Capacidad de estanque (L)	800
Consumo de combustible 100% Prime L/hr	140,71
Consumo de combustible 50% Prime L/hr	76,07

DATOS DEL ALTERNADOR

Marca Alternador	DEPCO DPC404C
Aislamiento	Clase H
Sistema de excitación	SHUNT
Tarjeta reguladora de voltaje	AVR +- 1,0%
Grado de protección	IP 23

PANEL DE CONTROL

Marca	ComAp
Modelo	INTELIGEN 500 G2

UN DISEÑO INSPIRADO PARA SATISFACER TUS NECESIDADES



Powered by cummins



PESO

Norma de ruido	79Db - 7mt
Peso Kg	6600

BENEFICIOS CLAVE - PANEL DE CONTROL

Transfiere automáticamente entre la red eléctrica (servicio público) y el generador.

El contador de horas proporciona información precisa para los periodos de seguimiento y mantenimiento.

Se monitorean simultáneamente múltiples parámetros que se muestran claramente en la pantalla de íconos retroiluminada más grande de su clase.

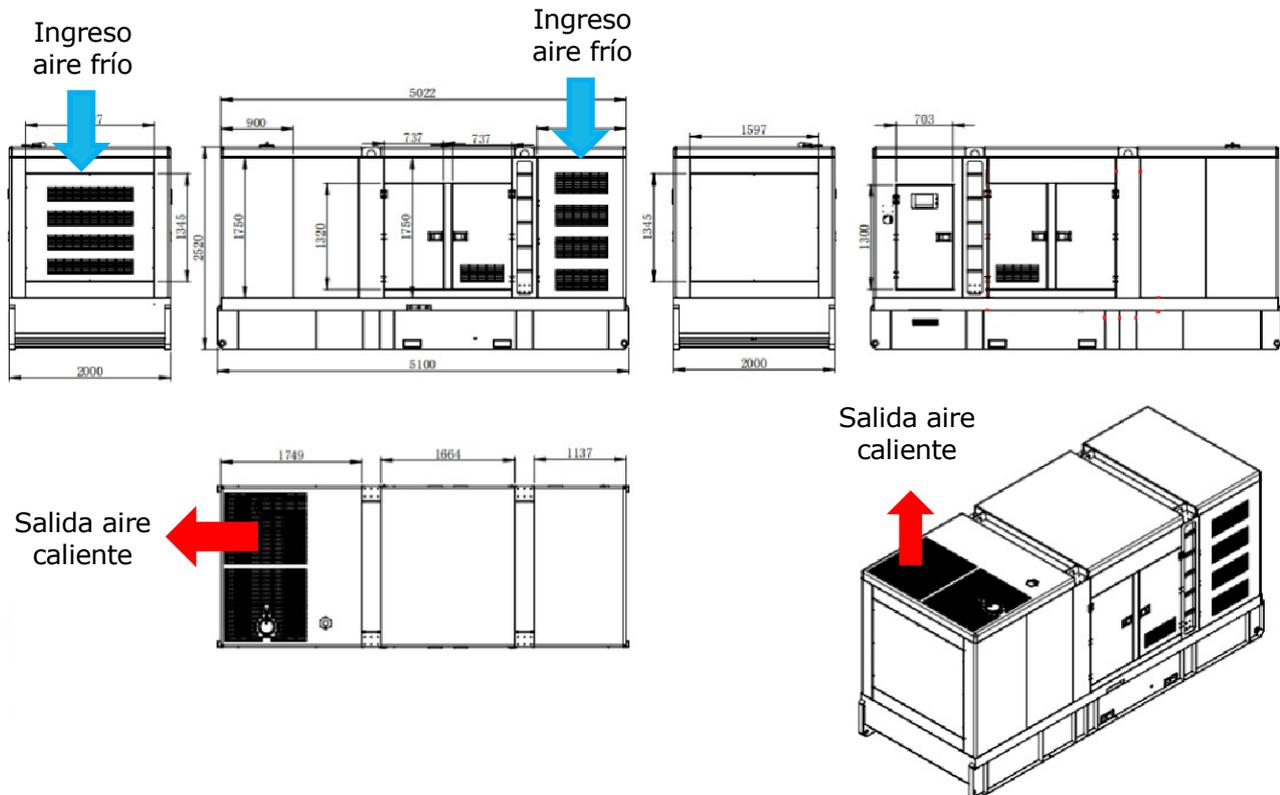
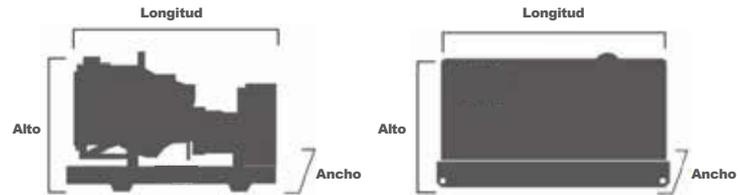
El módulo se puede configurar para adaptarse a una amplia gama de aplicaciones.

Equipado con módulo de control digital electrónico de última generación, permite el arranque, control, protección y parada del grupo electrógeno en los modos manual y automático.

FICHA TÉCNICA

MODELO: **HMGE825SB**

DIMENSIONES & PESO	ABIERTO	INSONORIZADO
Longitud mm	4100	5100
Ancho mm	1900	2000
Alto mm	2400	2520



	PRIME	STAND BY
Desplazamiento de aire caliente ft ³ /min (L/sec)	4331 (2044)	4490 (2119)