

PEC-90

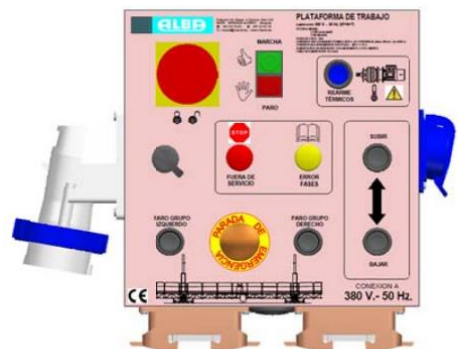
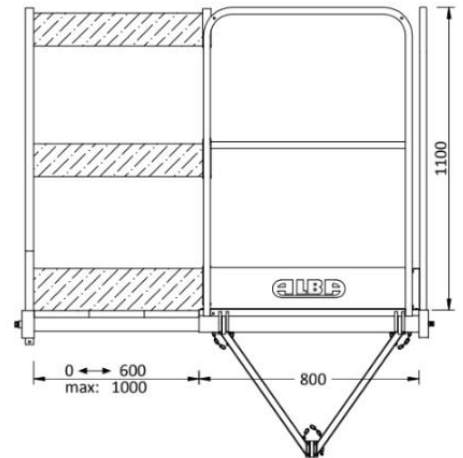
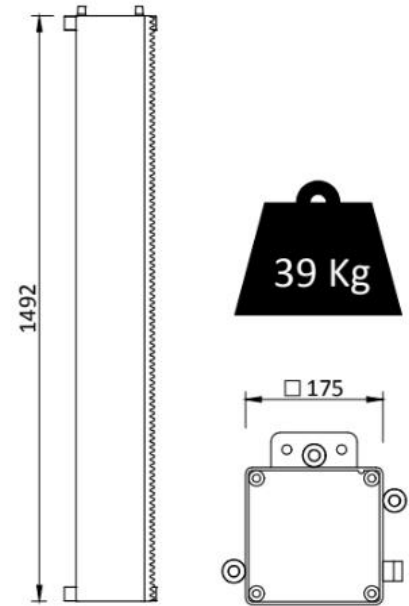
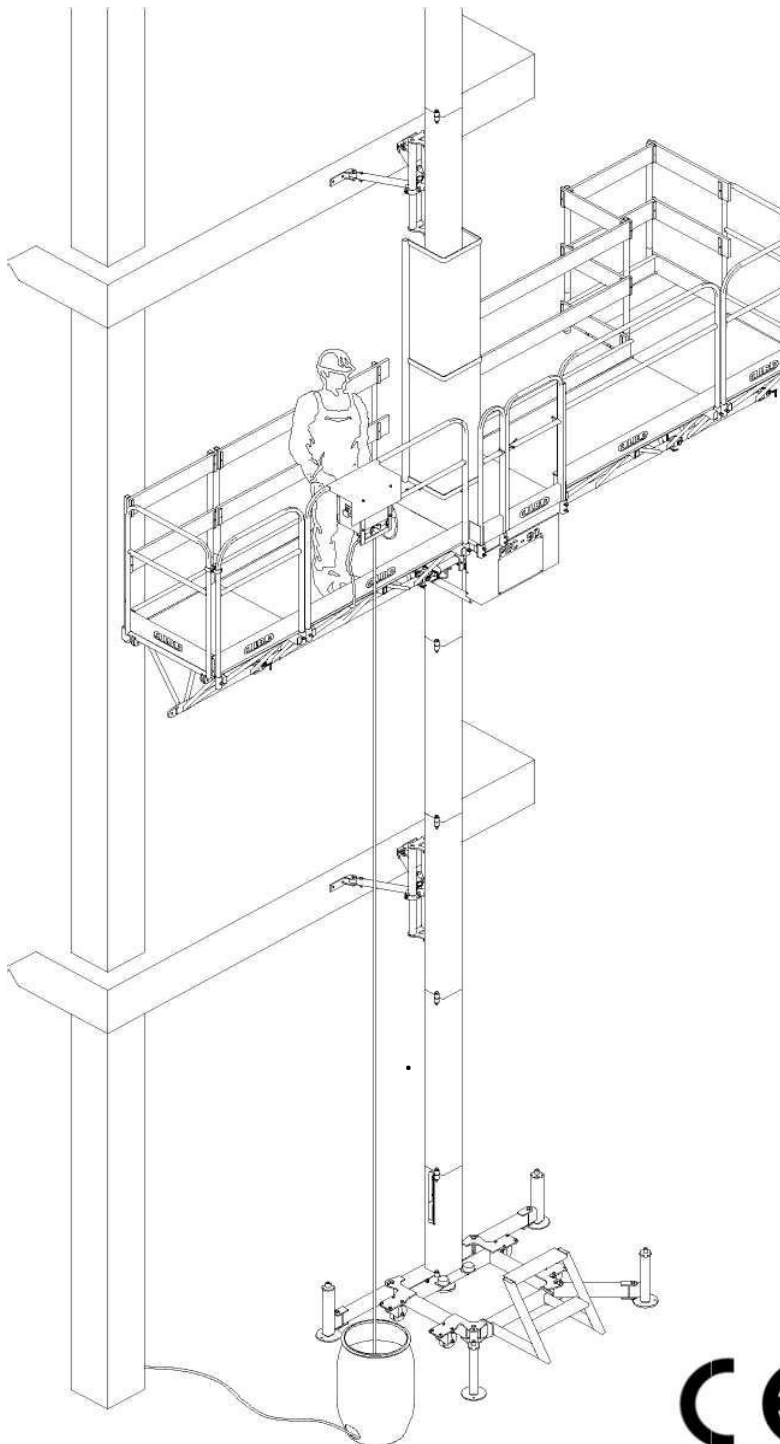
Plataforma Eléctrica de Cremallera



Plataforma de Cremallera
origen españa



MASTIL COMPATIBLE CON OTROS ELEVADORES ALBA

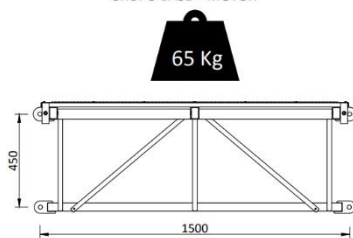
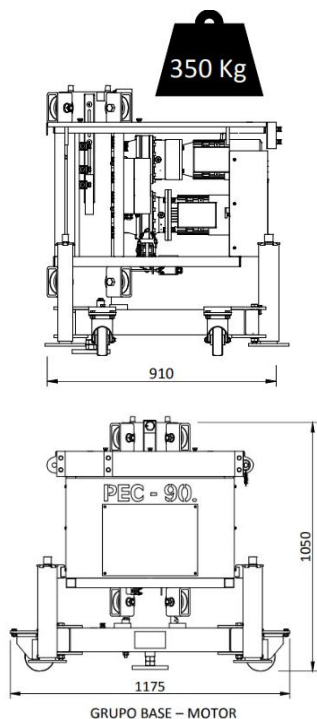


PANEL DE CONTROL CON VALIDACIÓN DE MANIOBRA

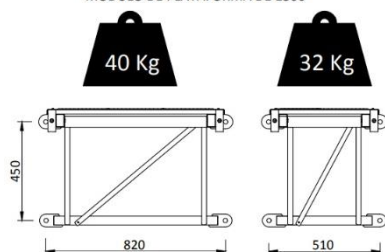


PEC-90

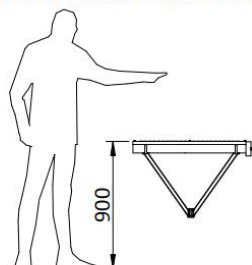
Plataforma Eléctrica de Cremallera



MODULO DE PLATAFORMA DE 1500



MODULO DE PLATAFORMA DE 820 / 510



ALTURA DE CARGA REDUCIDA

CARACTERISTICAS TECNICAS

	MONOMASTIL	BIMASTIL
Longitud máxima:	6,81 m.	22,62 m.
Carga máxima:	1.000 Kg.	2.100 Kg.
Velocidad:	7 m/min.(50 Hz) 8,5 m/min.(60 Hz)	
Anchura de plataforma:	800 mm	
Extensiones de plataforma:	· Estándar: 600 mm. · Max: 1.000 mm.	
Potencia motores:	2 x 0,75 KW.(50 Hz) 2 x 0,90 KW.(60 Hz)	4 x 0,75 KW.(50 Hz) 4 x 0,90 KW.(60 Hz)
Altura máxima ^(*) :	90 m.	
Anclajes cada (max.):	6 m.	
Altura sobre el último anclaje:	1,5 m.	
Altura primer anclaje (max.):	6 m.	
Altura de carga:	900 mm.	
Referencia normas:	2006/42/CE, EN-1495	
Mástil	Tubo cuadrado	
Longitud:	1,5 m.	
Peso:	39 Kg	

(*) Para alturas mayores, consultar al fabricante.

CARACTERISTICAS ELECTRICAS

	MONOMÁSTIL		BIMASTIL	
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Potencia motores:	2 x 0,75 KW.	2 x 0,90 KW.	4 x 0,75 KW.	4 x 0,90 KW.
Tensión de suministro ^(*) :	400 V – 50Hz	220 V – 60Hz	400 V – 50Hz	220 V – 60Hz
Potencia de alimentación:	1,5 KW	1,8 KW	3 KW.	3,6 KW.
Intensidad nominal:	4 A.	6,5 A.	8 A.	14 A.
Potencia de suministro:	5 KVA		10 KVA.	
Intensidad de arranque:	20 A.	32 A.	40 A.	70 A.
Protección magnetotérmica	4 x 16 A.			
Protección diferencial				
Calibre:	16 A.			
Sensibilidad:	300 mA.			
Tensión de control:	48 V.			
Enchufe herramientas aux.:	230 V – 50/60 Hz. 16 A.			
Cable de alimentación:	5 x 2,5 mm ²	3 x 2,5 mm ²	5 x 4 mm ²	3 x 6 mm ²

(*) Opcional: Disponible alimentación monofásica 230V-50/60Hz. Monomástil: 10 A / Bimástil: 20 A.

SISTEMAS DE SEGURIDAD Y OPCIONES

	DE SERIE	OPCIONAL
· Motoreductores con freno electromecánico	✓	
· Freno centrífugo de seguridad	✓	
· Palanca de bajada de emergencia manual	✓	
· Puerta de plataforma con cierre automático.	✓	
· Amortiguadores en la base	✓	
· Sistema de validación de maniobra	✓	
· Interruptores de final recorrido superior / inferior	✓	
· Interruptor de seguridad superior / inferior	✓	
· Detector de presencia de mástil	✓	
· Mástil final sin cremallera	✓	
· Indicador de fallo de motor con pulsador de rearme	✓	
· Sistema de nivelación automática	✓	
· Piso de la plataforma de acero antideslizante	✓	
· Señal acústica de movimiento.	✓	
· Control de secuencia de fases e indicador luminoso	✓	
· Parada de emergencia	✓	
· Ruedas para desplazamiento de la base	✓	
· Enchufe para conexión de herramientas 230V-16A.	✓	
· Sistema de cambio rápido de fases en conector	✓	