

Descripción estándar

- Motor Diesel Cummins DCEC, modelo 4BTA3.9-G con radiador para 40°C temperatura ambiente, ventilador por correa, con protecciones y alternador de carga 24V.
- Alternador DINGOL modelo DG224F, monorodamiento, Grado Protección IP23, aislación clase H.
- Display con controlador SMARTGEN 6110 (otras opciones disponibles).
- 2 baterías de arranque de libre mantención.
- Equipado con interruptor MCCB.
- Estructura sólida, silenciador incorporado reduce emisión de ruido.
- Habitáculo de escape y canales de admisión/salida de aire con atenuadores de ruido montados en cabinas insonorizadas.
- Botón de emergencia exterior.
- Corta corriente interno.
- Puerto de carga de combustible, drenaje de aceite y de refrigerante en exterior.
- Tanque de combustible en base de chasis, con agujeros de levante y ranuras para grúa horquilla.

Modelo

HHC(S)63

Potencia Prime (50Hz)

50kW/62,5kVA

Potencia Standby (60Hz)

55kW/69kVA



Prestaciones generador

Voltaje	Frecuencia	Fases	Factor potencia	Corriente Standby	Corriente Prime	Potencia Standby	Potencia Prime
(V)	(Hz)		Cos Φ	(A)	(A)	(kW/kVA)	(kW/kVA)
400/230	50	3	0,8	99	90	55/69	50/62,5
380/220	50	3	0,8	104	95	55/69	50/62,5
Otros	Consultar otras configuraciones						

Potencia Prime (PRP): Potencia Prime disponible para funcionamiento continuo de 12 horas de acuerdo a ISO8528; capacidad de sobrecarga de 10% disponible por 1 hora por cada 12 horas de uso.

Potencia Standby (ESP): Potencia Standby aplicable para suministrar energía en emergencias (corte de red). No hay capacidad de sobrecarga.

Compromisos de entrega

- HUIHE suministra Motores y alternadores de clase mundial.
- Todos los generadores se prueban con carga antes de salir de fábrica, múltiples funciones son testeadas. Se entrega un informe con resultados.

Motor	
Marca / Modelo	Cummins 4B TA3.9-G
Tipo motor	4 tiempos, turboalimentado, post-enfriamiento líquido -aire
Sistema combustible	Inyección directa
Cilindros	4 cilindros en línea
Cilindrada	3.900 cc
Diámetro x Carrera	102 mm x 120 mm
Relación de compresión	16,5 : 1
Velocidad de giro	1.500 r/min
Potencia máxima	65 kW
Sistema control	Gobernador eléctrico, regulación ≤0,5%
Sistema de escape	
Flujo de escape	14,8m ³ /min
Temperatura escape	497°C
Restricción max escape	10kPa
Sistema de admisión	
Restricción max admisión	6,2kPa
Flujo admisión	5,1m ³ /min
Sistema de combustible	
Capacidad tanque	150L
Carga Standby 100%	15,4L/h
Carga Prime 100%	14,2L/h
Carga Prime 75%	9,9L/h
Carga Prime 50%	7,4L/h
Sistema de lubricación	
Capacidad total aceite	16,4L
Capacidad carter motor	14,3L
Presión aceite a 1500rpm	350kPa
Sistema de refrigeración	
Capacidad total refrigerante	21L
Máxima temperatura agua	100°C
Flujo refrigerante	110L/min
Sistema de Eléctrico	
Voltaje de sistema	24VDC
Corriente alternador de carga	40A
Alternador	
En cumplimiento con normas GB755, BS5000, VDE0530, NEMAMG1-22, IED34-1, CSA22.2 y AS1359	
Marca / modelo	DINGOL / DG224F
N° fases	3
Conexión	3 fases 4 líneas, conexión en "Y"
Rodamientos	1
Factor potencia	0,8
Grado Protección	IP23
Altura de trabajo	≤1000 msnm
Excitación	Autoexcitado sin carbones
Clase aislación	H
Factor de Influencia Telefónica (TIF)	<50
THF	<2%
Regulación Voltaje, estado estable	≤ ± 1%
Capacidad Alternador	42,5kVA
Eficiencia	90%
Flujo aire refrigeración	12,96m ³ /min



Alternador

Reducción Frecuencia	≤3%
Regulación frecuencia	≤0,5%
Distorsión de onda (vacío)	
Variación repentina frecuencia (Reducción repentina 100%)	≤+10%
Variación repentina frecuencia (Aumento repentino 100%)	≤-7%
Tiempo recuperación frecuencia (Reducción repentina 100%)	≤3s
Tiempo recuperación frecuencia (Aumento repentino)	≤3s
Regulación Voltaje	≥5%
Regulación Voltaje, estado estable	≤ ± 1%
Modulación Voltaje	0,3%
Variación repentina Voltaje (Reducción repentina 100%)	≤ + 20%
Variación repentina Voltaje (Aumento repentino 100%)	≤ -15%
Tiempo a voltaje estable (Reducción repentina 100%)	≤4s
Tiempo a voltaje estable (Aumento repentino 100%)	≤4s
Desbalance voltaje	1%
Nivel de ruido	70db / 7m

Tipo abierto

	Dimensiones globales Largo x Ancho x Alto (mm) 2100 x 750 x 1430
	Peso 1040kg

Tipo cabinado

	Dimensiones globales Largo x Ancho x Alto (mm) 2600 x 1000 x 1550
	Peso 1520kg



Hidromobile

San Pablo 10200, Pudahuel - Santiago
F. +562 27502501
ventas@hidromobile.cl - www.hidromobile.cl

