

## Descripción estándar

- Motor Diesel Cummins DCEC, modelo 6CTA8.3-G con radiador para 40°C temperatura ambiente, ventilador por correa, con protecciones y alternador de carga 24V.
- Alternador DINGOL modelo DG274F, monorodamiento, Grado Protección IP23, aislación clase H.
- Display con controlador SMARTGEN 6110 (otras opciones disponibles).
- 2 baterías de arranque de libre mantención.
- Equipado con interruptor MCCB.
- Estructura sólida, silenciador incorporado reduce emisión de ruido.
- Habitáculo de escape y canales de admisión/salida de aire con atenuadores de ruido montados en cabinas insonorizadas.
- Botón de emergencia exterior.
- Corta corriente interno.
- Puerto de carga de combustible, drenaje de aceite y de refrigerante en exterior.
- Tanque de combustible en base de chasis, con agujeros de levante y ranuras para grúa horquilla.

## Modelo

HHC(S)160

## Potencia Prime (50Hz)

128kW/160kVA

## Potencia Standby(50Hz)

140kW/175kVA



## Prestaciones generador

Voltaje	Frecuencia	Fases	Factor potencia	Corriente Standby	Corriente Prime	Potencia Standby	Potencia Prime
(V)	(Hz)		Cos $\Phi$	(A)	(A)	(kW/kVA)	(kW/kVA)
400/230	50	3	0,8	253	231	140/175	128/160
380/220	50	3	0,8	266	246	140/175	128/160
Otros	Consultar otras configuraciones						

**Potencia Prime (PRP):** Potencia Prime disponible para funcionamiento continuo de 12 horas de acuerdo a ISO8528; capacidad de sobrecarga de 10% disponible por 1 hora por cada 12 horas de uso.

**Potencia Standby (ESP):** Potencia Standby aplicable para suministrar energía en emergencias (corte de red). No hay capacidad de sobrecarga.

## Compromisos de entrega

- HUIHE suministra Motores y alternadores de clase mundial.
- Todos los generadores se prueban con carga antes de salir de fábrica, múltiples funciones son testeadas. Se entrega un informe con resultados.

<b>Motor</b>	
Marca /Modelo	Cummins 6CTA8.3-G
Tipo motor	4 tiempos, turboalimentado, post-enfriamiento liquido -aire
Sistema combustible	Inyección directa
Cilindros	6 cilindros en línea
Cilindrada	8.300 cc
Diámetro x Carrera	114 mm x 135 mm
Relación de compresión	17 : 1
Velocidad de giro	1.500 r/min
Potencia máxima	180 kW
Sistema control	Gobernador eléctrico, regulación ≤0,5%
<b>Sistema de escape</b>	
Flujo de escape	-
Temperatura escape	470°C
Restricción max escape	10kPa
<b>Sistema de admisión</b>	
Restricción max admisión	6,2kPa
Flujo admisión	-
<b>Sistema de combustible</b>	
Capacidad tanque	500L
Carga Standby 100%	55,6L/h
Carga Prime 100%	34,3L/h
Carga Prime 75%	25,4L/h
Carga Prime 50%	17,2L/h
<b>Sistema de lubricación</b>	
Capacidad total aceite	27,6L
Capacidad carter motor	-
Presión aceite a 1500rpm	276-414kPa
<b>Sistema de refrigeración</b>	
Capacidad total refrigerante	30L
Máxima temperatura agua	104°C
Flujo refrigerante	198L/min
<b>Sistema de Eléctrico</b>	
Voltaje de sistema	24VDC
Corriente alternador de carga	40A
<b>Alternador</b>	
En cumplimiento con normas GB755, BS5000, VDE0530, NEMAMG1-22, IED34-1, CSA22.2 y AS1359	
Marca /modelo	DINGOL/DG274F
N° fases	3
Conexión	3 fases 4 líneas, conexión en "Y"
Rodamientos	1
Factor potencia	0,8
Grado Protección	IP23
Altura de trabajo	≤1000 msnm
Excitación	Autoexcitado sin carbones
Clase aislación	H
Factor de Influencia Telefónica (TIF)	<50
THF	<2%
Regulación Voltaje, estado estable	≤ ± 1%
Capacidad Alternador	250kVA
Eficiencia	92,7%
Flujo aire refrigeración	30,84m <sup>3</sup> /min



## Alternador

Reducción Frecuencia	≤3%
Regulación frecuencia	≤0,5%
Distorsión de onda (vacío)	<1,5%
Variación repentina frecuencia (Reducción repentina 100%)	≤+10%
Variación repentina frecuencia (Aumento repentino 100%)	≤-7%
Tiempo recuperación frecuencia (Reducción repentina 100%)	≤3s
Tiempo recuperación frecuencia (Aumento repentino)	≤3s
Regulación Voltaje	≥5%
Regulación Voltaje, estado estable	≤ ± 1%
Modulación Voltaje	0,3%
Variación repentina Voltaje (Reducción repentina 100%)	≤ + 20%
Variación repentina Voltaje (Aumento repentino 100%)	≤ -15%
Tiempo a voltaje estable (Reducción repentina 100%)	≤4s
Tiempo a voltaje estable (Aumento repentino 100%)	≤4s
Desbalance voltaje	1%
Nivel de ruido	70db / 7m

## Tipo abierto

	Dimensiones globales Largo x Ancho x Alto (mm) 2330 x 1000 x 1550
	Peso 1500kg

## Tipo cabinado

	Dimensiones globales Largo x Ancho x Alto (mm) 3500 x 1130 x 1700
	Peso 2120kg



**HidroMobile**

San Pablo 10200, Pudahuel - Santiago

F. +562 27502501

ventas@hidromobile.cl - www.hidromobile.cl

