

## Descripción estándar

- Motor Diesel Cummins DCEC, modelo 6BTA5.9-G con radiador para 40°C temperatura ambiente, ventilador por correa, con protecciones y alternador de carga 24V.
- Alternador DINGOL modelo DG274D, monorodamiento, Grado Protección IP23, aislación clase H.
- Display con controlador SMARTGEN 6110 (otras opciones disponibles).
- 2 baterías de arranque de libre mantención.
- Equipado con interruptor MCCB.
- Estructura sólida, silenciador incorporado reduce emisión de ruido.
- Habitáculo de escape y canales de admisión/salida de aire con atenuadores de ruido montados en cabinas insonorizadas.
- Botón de emergencia exterior.
- Corta corriente interno.
- Puerto de carga de combustible, drenaje de aceite y de refrigerante en exterior.
- Tanque de combustible en base de chasis, con agujeros de levante y ranuras para grúa horquilla.

## Modelo

**HHC(S)113**

## Potencia Prime (50Hz)

**91kW/113kVA**

## Potencia Standby (60Hz)

**100kW/125kVA**



## Prestaciones generador

Voltaje	Frecuencia	Fases	Factor potencia	Corriente Standby	Corriente Prime	Potencia Standby	Potencia Prime
(V)	(Hz)		Cos $\Phi$	(A)	(A)	(kW/kVA)	(kW/kVA)
400/230	50	3	0,8	180	164	100/125	91/113
380/220	50	3	0,8	190	173	100/125	91/113
Otros	Consultar otras configuraciones						

**Potencia Prime (PRP):** Potencia Prime disponible para funcionamiento continuo de 12 horas de acuerdo a ISO8528; capacidad de sobrecarga de 10% disponible por 1 hora por cada 12 horas de uso.

**Potencia Standby (ESP):** Potencia Standby aplicable para suministrar energía en emergencias (corte de red). No hay capacidad de sobrecarga.

## Compromisos de entrega

- HUIHE suministra Motores y alternadores de clase mundial.
- Todos los generadores se prueban con carga antes de salir de fábrica, múltiples funciones son testeadas. Se entrega un informe con resultados.

<b>Motor</b>	
Marca / Modelo	Cummins 6BTA5.9-G
Tipo motor	4 tiempos, turboalimentado, post-enfriamiento líquido -aire
Sistema combustible	Inyección directa
Cilindros	6 cilindros en línea
Cilindrada	5.900 cc
Diámetro x Carrera	102 mm x 120 mm
Relación de compresión	17,3 : 1
Velocidad de giro	1.500 r/min
Potencia máxima	120 kW
Sistema control	Gobernador eléctrico, regulación $\leq 0,5\%$
<b>Sistema de escape</b>	
Flujo de escape	20 m <sup>3</sup> /min
Temperatura escape	535°C
Restricción max escape	10kPa
<b>Sistema de admisión</b>	
Restricción max admisión	6,2kPa
Flujo admisión	8,2m <sup>3</sup> /min
<b>Sistema de combustible</b>	
Capacidad tanque	210L
Carga Standby 100%	26,4L/h
Carga Prime 100%	24,0L/h
Carga Prime 75%	18,0L/h
Carga Prime 50%	12,5L/h
<b>Sistema de lubricación</b>	
Capacidad total aceite	16,4L
Capacidad carter motor	14,3L
Presión aceite a 1500rpm	350kPa
<b>Sistema de refrigeración</b>	
Capacidad total refrigerante	24,5L
Máxima temperatura agua	100°C
Flujo refrigerante	110L/min
<b>Sistema de Eléctrico</b>	
Voltaje de sistema	24VDC
Corriente alternador de carga	40A
<b>Alternador</b>	
En cumplimiento con normas GB755, BS5000, VDE0530, NEMAMG1-22, IED34-1, CSA22.2 y AS1359	
Marca / modelo	DINGOL / DG274F
N° fases	3
Conexión	3 fases 4 líneas, conexión en "Y"
Rodamientos	1
Factor potencia	0,8
Grado Protección	IP23
Altura de trabajo	$\leq 1000$ msnm
Excitación	Autoexcitado sin carbones
Clase aislación	H
Factor de Influencia Telefónica (TIF)	<50
THF	<2%
Regulación Voltaje, estado estable	$\leq \pm 1\%$
Capacidad Alternador	120kVA
Eficiencia	90,8%
Flujo aire refrigeración	30,84m <sup>3</sup> /min



## Alternador

Reducción Frecuencia	≤3%
Regulación frecuencia	≤0,5%
Distorsión de onda (vacío)	
Variación repentina frecuencia (Reducción repentina 100%)	≤+10%
Variación repentina frecuencia (Aumento repentino 100%)	≤-7%
Tiempo recuperación frecuencia (Reducción repentina 100%)	≤3s
Tiempo recuperación frecuencia (Aumento repentino)	≤3s
Regulación Voltaje	≥5%
Regulación Voltaje, estado estable	≤ ± 1%
Modulación Voltaje	0,3%
Variación repentina Voltaje (Reducción repentina 100%)	≤ + 20%
Variación repentina Voltaje (Aumento repentino 100%)	≤ -15%
Tiempo a voltaje estable (Reducción repentina 100%)	≤4s
Tiempo a voltaje estable (Aumento repentino 100%)	≤4s
Desbalance voltaje	1%
Nivel de ruido	70db / 7m

## Tipo abierto

	Dimensiones globales Largo x Ancho x Alto (mm) 2140 x 850 x 1570
	Peso 1300kg

## Tipo cabinado

	Dimensiones globales Largo x Ancho x Alto (mm) 3200 x 1080 x 1650
	Peso 1795kg



**HidroMobile**

San Pablo 10200, Pudahuel - Santiago  
F. +562 27502501  
ventas@hidromobile.cl - www.hidromobile.cl

